

Portlandzement EN 197-1 CEM I 52,5 N  
Werk Mosonmagyaróvár  
Fremdüberwachung durch TSUS, Studená 3, 821 04 Bratislava

## Anwendungsbereich

**CEM I 52,5 N cyment C** zeichnet sich durch sehr gute Frühfestigkeitsentwicklung aus, und wurde für die Kombination mit dem Zusatzstoff Type II cyment L optimiert. Bei der Betonherstellung sind die damit verbundenen Qualitätsmerkmale wie die hohe Mahlfeinheit und der höhere Wasserbedarf zu beachten. Dies ermöglicht kürzere Schalfristen und optimierten Baufortschritt in Kombination mit dem Zusatzstoff Type II cyment L. Durch Verwendung des Zusatzstoffes cyment L ist die Herstellung eines CO<sub>2</sub> reduzierten Beton möglich. Chromatreduziert.

**CEM I 52,5 N cyment C** ist für die Herstellung von Transportbeton und Betonfertigteilen in Kombination mit dem Zusatzstoff Type II cyment L speziell für CO<sub>2</sub> reduzierten Beton geeignet.

Der verdichtete, frische Beton muss nach dem Einbau vor zu schnellem Austrocknen geschützt werden. Eine geeignete Nachbehandlung (z. B. Besprühen der Oberfläche mit Wasser, Abdecken oder längerer Verbleib in der abgedeckten Schalung) ist in den ersten 3 – 6 Tagen nötig.

## Eigenschaften

Charakteristische Eigenschaftswerte	Richtwerte lt. Eigenüberwachung	Anforderungen gemäß ÖNORM EN 197-1
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	3,1	-
Mahlfeinheit (Blaine) [g/cm <sup>2</sup> ]	5000	-
2d-Druckfestigkeit [MPa]	35	≥ 20
28d-Druckfestigkeit [MPa]	65	≥ 52,5
Erstarrungsbeginn [min]	140	≥ 45

## Lieferung und Lagerung

**Lieferform:** Lose im Silo-LKW

**Lagerung:** Trocken in geschlossenen Silos

**Haltbarkeit:** Trocken im Silo 12 Monate

